

# Ритм сети

## В одном вагоне с Петром Ильичём

**Маршрут** | Серия рейсов пригородного турпоезда на паровой тяге из Ижевска в Воткинск, на родину великого русского композитора Петра Ильича Чайковского, завершилась 20 октября. За четыре дня ретропоезд «Чайковский экспресс» перевёз около 500 пассажиров.

Автор **Ольга Шаронова**, корреспондент газеты «Волжская магистраль», Нижний Новгород



МАРИТАГОЛИЦЫНА

Новый туристический маршрут разработан и реализован Горьковской дорогой совместно с Министерством по туризму Удмуртской Республики и пригородной пассажирской компанией «Содружество».

Дворянская усадьба в Воткинске, где родился композитор, расположена в 60 км от Ижевска. Ежегодно музей-усадьбу П.И. Чайковского посещают более 150 тыс. человек. Теперь наконец сюда можно будет добраться и на туристическом ретропоезде.

Отправившись из Ижевска под гудок паровоза Л-3095, туристам предстояло прокатиться в поезде, оформленном в стиле конца XIX века. Антураж создавали интерьер, драпировка, кожаные чемоданы на полках, старинные фоторамки. А прово-

дники были одеты в форму того времени.

Из Ижевска ретропоезд, состоящий из двух вагонов, отправился в 9.05, а вернулся в 18.17. Для пассажиров была организована тематическая программа. В одном вагоне звучала живая музыка в исполнении студентов Республиканского музыкального колледжа. Расположившись с чашкой чая и наблюдая за пейзажами за окном, туристы слушали «Вальс цветов» из балета «Щелкунчик», пьесы из фортепианного цикла «Времена года», фрагменты оперы «Евгений Онегин». В другом вагоне транслировался рассказ о жизни и творческой судьбе композитора. Невероятно, но пассажиры смогли услышать даже голос самого Петра Ильича. Эта запись была

сделана в 1890 году другом композитора Юлием Блоком, который первым привёз в Россию фонограф Эдисона.

Пассажиров сопровождали девушки-компаньонки, которые играли с ними в фанты, лото и бильбоке – игру, ставшую популярной как раз в годы юности композитора.



**Девушки-компаньонки играли с пассажирами в фанты, лото и бильбоке**

Приехав в Воткинск, туристы посетили усадьбу, где прошло детство Чайковского. Многим было интересно узнать, что композитор родился в семье начальника Камско-Воткинского завода и прожил здесь восемь лет, после чего переехал с родителями в Москву, а затем в Петербург. Разумеется, все хотели увидеть главный экспонат музея – старинный рояль фирмы Wirth, на котором юный Пётр учился играть. Любопытный факт: экскурсовод рассказал, что подлинность инструмента была установлена при довольно забавных обстоятельствах. Во время реставрации рояля в 2006 году на обороте одной выдвинутой деревянной подставки специалисты нашли надпись, которая, очевидно, была сделана детской рукой: «Пётр дурачина». Есть предположения, что её оставил кто-то из младших братьев будущего композитора.

Из музея-усадьбы экскурсанты проследовали в ДК «Юбилейный», где для них организовали «дворянский» бал. Все желающие могли повальсировать и научиться танцевать кадрили, мазурку и полонез.

Встретив первый рейс поезда 17 октября, мэр города Воткинск Алексей Заметаев выложил пост на своей страничке в соцсетях, где выразил надежду, что он будет востребован. К слову, билеты на все дни тестовых рейсов были раскуплены буквально за сутки. В ближайшее время рейсов не планируется, но ожидается, что ретропоезд возобновит поездки в 2025 году.

## По Уралу с комфортом

**Парк** | Новые вагоны локомотивной тяги отправились 19 октября в первые рейсы по маршруту Чусовская – Кузино Пермского региона Свердловской дороги.

Для пассажиров, которые часто ездят в пригородных поездах на этом направлении, новость стала большим событием: прежде здесь курсировали старые цельнометаллические вагоны. Благодаря программе обновления подвижного состава специально для этого участка удалось закупить шесть вагонов.

«Поступившие вагоны в разы превосходят по комфорту старые, – отметил генеральный директор АО «Пермская пригородная компания» Сергей Канцур. – Каждый из них рассчитан на 60 мест и оснащён кондиционерами, биотуалетом, эргономичными сиденьями с розетками для зарядки гаджетов, информационным табло, где указаны время и температура внутри вагона, герметичными окнами и раздвижными безопасными дверями. Внутри установлены электронагреватель для воды и кулер. Учитывая, что от станции Чусовская до станции Кын пригородный поезд следует 3 часа 30 минут, а от Чусовской до Кузино – порядка 8 часов, комфорт в пути особенно важен для пассажиров». **Евгения Гусева**, корреспондент газеты «Уральская магистраль», Екатеринбург



АО «БАЛАШЕЙСКИЕ ПЕСКИ»

**ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!**

**Операторов и владельцев вагонов-хоппер-цементовозов, крытых вагонов и полувагонов.**

Обращаться:  
**sand@qwvostok.ru**  
**www.qw-russia.ru**

реклама

## Наука торможения

**Безопасность** | Актуальные вопросы разработки, производства и эксплуатации тормозного оборудования подвижного состава обсудили участники расширенного заседания научно-технического совета ассоциации «АСТО» и ОПЖТ, прошедшего 17 октября на площадке АО МТЗ ТРАНСМАШ им. А.А. Егоренкова.

На мероприятии были впервые представлены результаты разработки тормозной системы высокоскоростного поезда «Белый кречет», выполненной специалистами АО МТЗ ТРАНСМАШ им. А.А. Егоренкова и АО «Транспневматика». Президент ОПЖТ Валентин Гапанович заявил о необходимости создания в кратчайшие сроки нормативно-правовой базы для проведения сертификационных испытаний и приёмки в эксплуатацию такого оборудования. Ведь действующие стандарты были приня-

ты для тягового подвижного состава, рассчитанного на движение пассажирских поездов со скоростью до 250 км/ч, тогда как «Белый кречет» проектируется на движение с максимальной скоростью 400 км/ч. Кроме того, по его мнению, при создании системы необходимо шире использовать опыт, накопленный, например, в авиации при осуществлении посадки самолётов, а также на зарубежных высокоскоростных магистралях.

Главный инженер ПКБ ЦТ Александр Костиков выступил

с докладом, в котором проанализировал причины отказов и нарушений в работе тормозной системы локомотивов на сети РЖД. Количество сбоев за первые шесть месяцев 2024 года возросло. По словам Александра Костикова, во многом такое положение дел объясняется несоблюдением технологии ремонта из-за недостаточной квалификации персонала сервисных предприятий. Улучшить ситуацию позволят усиление выходного контроля на этих предприятиях и качественное обучение работников. В связи с тем что проблема кадров ощущается практически во всех отраслях железнодорожного машиностроения и сервисных центрах, было одобрено предложение ассоциации «АСТО» образовать в ОПЖТ центр ком-



Президент ОПЖТ Валентин Гапанович (слева) и генеральный директор АО МТЗ ТРАНСМАШ им. А.А. Егоренкова Николай Егоренков

петенций, который бы совместно с Минтрансом и ФАЖТ занялся продвижением современных методов обучения и повышения квалификации ка-

дров для промышленности и эксплуатационников.

Участники заседания рассмотрели систему мер по управлению качеством производства

и сервисного обслуживания тормозной продукции АО МТЗ ТРАНСМАШ им. А.А. Егоренкова, отметив её высокую эффективность. Руководитель сектора RAMS-исследований и проектного менеджмента этого завода Иван Мильцев представил автоматизированную систему по работе с несоответствиями и расчёту показателей безопасности (АИСПН). Было предложено распространить этот опыт на другие предприятия отрасли.

Генеральный директор ООО НПП «РАТОРМ» (г. Екатеринбург) Александр Баранов сообщил о результатах исследовательских испытаний по регистрации дефектов колёсных пар грузового вагона с помощью устройств автоматического мониторинга и диагностики. **Андрей Владимиров**